

(19) **KG** (11) **753** (13) **C1** (46) **28.02.2005**(51)<sup>7</sup> **A61D 11/00**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО ПО  
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ  
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ (КЫРГЫЗПАТЕНТ)

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

к патенту Кыргызской Республики под ответственность заявителя (владельца)

---

(21) 20030135.1

(22) 11.11.2003

(46) 28.02.2005, Бюл. №2

(71)(73) Осмонов Ы.Д., Уметалиева Ч.Т. (KG)

(72) Осмонов Ы.Д., Нариев З.А., Токтоналиев Б.С., Касымбеков Р.А., Уметалиева Ч.Т., Ходжоназаров С.Л. (KG)

(56) А.с. SU №1297841, кл. A61D 11/00, 1987

(54) **Установка для купания овец**

(57) Изобретение относится к сельскому хозяйству, в частности, к устройствам для санитарной обработки овец. Установка для купания овец содержит купонную ванну, загон для необработанных овец, обработанных и приманочных овец, платформу на роликах для подачи овец в ванну со средствами её подъема и направляющие в виде рельсового пути. Пол загона для приманочных овец установлен под углом в сторону купочной ванны, причем величина угла равна 10-12°. Установка дает возможность более рационально использовать стремление овец убежать в противоположную сторону от купочной ванны, и присоединяться к другим овцам. Это приводит к значительному снижению трудоемкости подгона овец на платформу, а применение электротали для подъема платформы исключает подачу овец в ванну скопом, что снижает травмируемость животных. 3 ил.

Изобретение относится к сельскому хозяйству, в частности, к устройствам для санитарной обработки овец.

В известных купонных установках ОКБ, КУП-1, МКУ-1, для подгона и подачи овец в купонную ванну используют транспортеры, толкающие тележки, платформы-клетки и так далее (Суюнчалиев Р.С. Установки для профилактической обработки овец. - М.: Россельхозиздат, 1987).

В известных конструкциях решается лишь вопрос подачи овец в купочную ванну, а подгон овец на рабочие площадки этих устройств не решен. Подача овец в ванну сопровождается систематическим травмированием животных. Кроме того, эти устройства имеют большую металлоемкость, сложную конструкцию и высокую стоимость.

Известна установка для купания овец, включающая ванну, загон для некупанных овец, по периметру которого установлены внутренняя, внешняя и замкнутые направляющие, на этих направляющих установлены платформы, транспортирующие и подающие овец в ванну (А.с. SU №1297841, кл. A61D 11/00, 1987).

Выполнение загона для необработанных овец круглой, формы не дает в полной мере использовать известную особенность поведения овец перед купкой, а именно стремление их убежать в противоположную сторону от ванны. При этом овцы скучиваются

в центре загона, поэтому подгон овец к передвижной платформе затруднен. Из-за групповой подачи овец в ванну овцы травмируются. Установка сложна в изготовлении.

Задача решается - упрощение эксплуатации устройства и снижение травмируемости овец.

Задача достигается тем, что установка для купания овец содержит купочную ванну, загон для необработанных, обработанных и приманочных овец, платформу, установленную на роликах для подачи овец в ванну со средствами её подъема, и направляющие в виде рельсового пути. Пол загона для приманочных овец установлен под углом в сторону купочной ванны, причём величина угла равна  $10-12^\circ$ .

На фиг. 1 изображена установка для купания овец вид, сбоку в момент загрузки платформы овцами; на фиг. 2 - в момент подачи овец в купочную ванну; фиг. 3 - вид сверху.

Установка для купания овец содержит платформу 1, установленную на роликах 2, рельсовый путь 3, проложенный в средней части загона 4 для необработанных овец, между купочной ванной 5 и загонем 6 для приманочных овец. Пол загона 6 установлен под углом  $10-12^\circ$  в сторону купочной ванны 5. Платформа 1 снабжена двумя боковыми стенками 7, одной торцевой стенкой 8 и рукоятками 9 для перемещения платформы 1 по рельсам. Торцевая стенка 8 выполнена из металлической сетки. Рельсовый путь проложен с уклоном  $2-5^\circ$  в сторону купочной ванны 1. В конце рельсового пути у купочной ванны 1 установлена электроталь 10, которая с помощью троса 11 в заданном режиме наклоняет платформу до  $45^\circ$  для равномерной подачи овец в купочную ванну. На выходе из ванны расположен отстойный загон 12.

Установка для купания овец работает следующим образом.

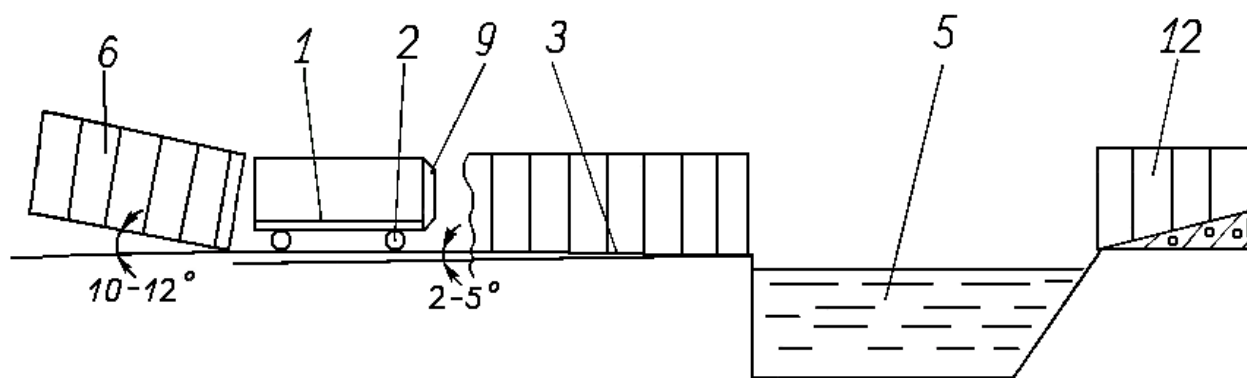
Отару овец загоняют в загон 4 для необработанных овец и небольшую группу овец загоняют в загон 6. При необходимости платформу 1 откатывают на начало рельсового пути 3. Платформа 1 торцевой стенкой 8 соприкасается с загонем 6, а боковыми стенками 7 примыкает к самой узкой части загона 4 для необработанных овец (фиг. 1). Затем группу овец (15-20 голов) загоняют на платформу 1. При загоне овец на платформу 1 используется стремление овец убежать в противоположную сторону от купочной ванны 5 и присоединиться к другим овцам, которых они видят в загоне 6. Кроме того, клиновидная форма загона необработанных овец в сторону загона 6 способствует снижению трудоемкости. Платформа 1 на роликах 2 за рукоятки 9 по рельсовому пути откатывается к купочной ванне 5. При помощи троса 11 и электротали 10 платформа 1 медленно наклоняется в сторону купочной ванны 5, осуществляя равномерную подачу овец в купочную ванну 5 (фиг. 2). Обработанные овцы выходят в отстойный загон 12 для стекания с них излишков жидкости. Аналогично обрабатывается следующая группа овец и цикл повторяется.

При купании овец в данной установке значительно уменьшается трудоемкость подгона овец на платформу, а подача овец в ванну с помощью электротали исключает их травмируемость, так как при этом платформа наклоняется с требуемой скоростью и сопровождается необходимыми остановками, исключая сброс овец в ванну скопом.

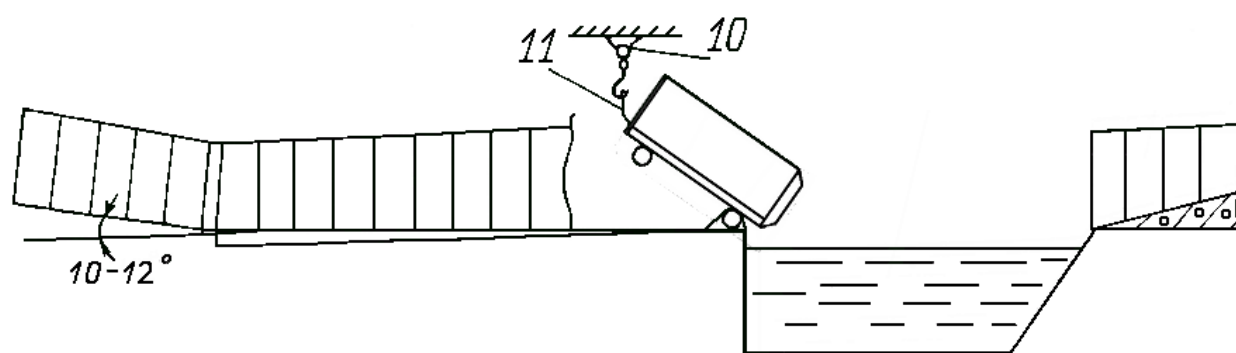
### Формула изобретения

1. Установка для купания овец, содержащая купочную ванну, загон для необработанных овец, платформу, установленную на роликах для подачи овец в ванну со средствами её подъема, и направляющие в виде рельсового пути, отличающаяся тем, что она снабжена расположенным перед загонем для необработанных овец загонем для приманочных овец, пол которого установлен под углом в сторону купочной ванны, причем величина угла равна  $10-12^\circ$ .

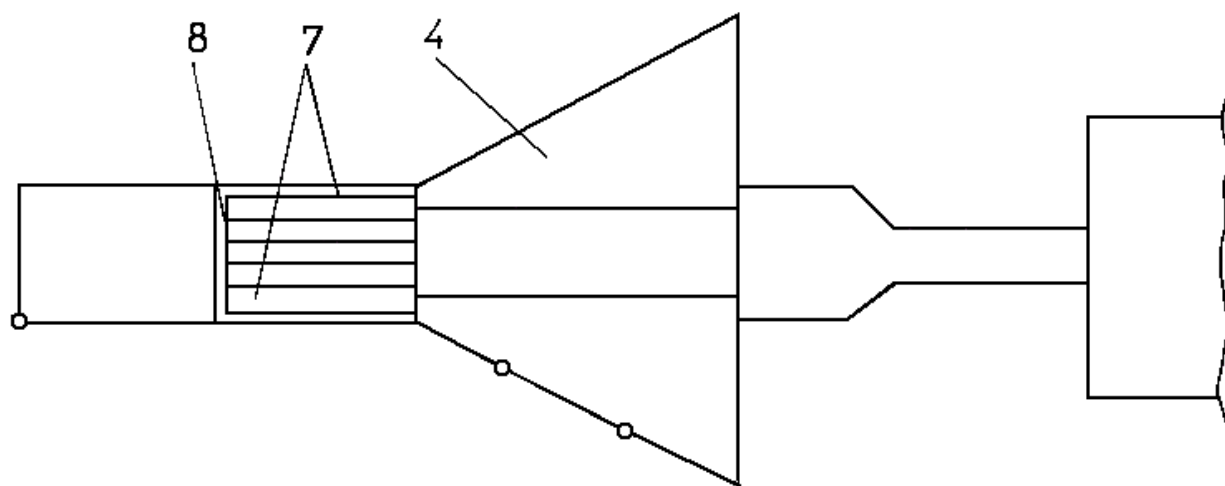
2. Установка по п. 1, отличающаяся тем, что в конце направляющих установлена электроталь.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель описания  
Ответственный за выпуск

Ногай С.А.  
Арипов С.К.