

(19) **KG** (11) **283** (13) **C1**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ (КЫРГЫЗПАТЕНТ)

(51) **E04F 13/10, 15/00; E01C 15/00**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

к предварительному патенту Кыргызской Республики

(21) 970048.1

(22) 03.04.1997

(46) 30.12.1998, Бюл. №4, 1998

(76) Кривко Н.М. (RU), Кривко А.Н. (KG)

(56) Бородин И.В. Строительное дело. - М.: Стройиздат, 1973. - 129 с.

(54) **Отделочная плитка**

(57) Отделочная плитка относится к обустройству жилых, общественных и административных помещений и может быть использована для настила пола, облицовки внутренних поверхностей помещений и пешеходных дорожек. Для упрощения технологии изготовления и повышения художественно-эстетических свойств настилаемой поверхности в отделочной плитке, имеющей лицевую, тыльную и боковую поверхности, боковая поверхность в плоскости лицевой поверхности выполнена в виде чередующихся выпуклых и вогнутых дуг окружностей, 4 ил.

Предлагаемое техническое решение относится к строительству и может быть использовано для настила полов и облицовке внутренних поверхностей помещений, а также пешеходных дорожек.

Известна отделочная плитка прямоугольной формы, например, штучный паркет по ГОСТ 862. 1-85. Эта плитка состоит из лицевой, тыльной и боковой поверхностей, каждая из которых выполнена в виде участков плоскостей.

Варианты рисунков укладки такой плиткой ограничены прямолинейно-прямоугольными сочетаниями.

Наиболее близким к изобретению является плитка (Бородин И.В. Строительное дело. - М.: Стройиздат, 1973. -129 с.), боковая поверхность которой образована равными прямоугольниками, дающими в плане правильный многоугольник - квадрат или шестиугольник.

Недостатком этой плитки являются технологические сложности получения правильных многогранников, что вызывает необходимость заполнения швов мастикой при укладке плиток.

Задачей изобретения является упрощение технологии изготовления при повышении художественно-эстетических свойств настилаемого из плиток полотна.

Поставленная задача решается тем, что в отделочной плитке, состоящей из

лицевой, тыльной и боковой поверхностей, боковая поверхность в плоскости лицевой поверхности выполнена в виде чередующихся выпуклых и вогнутых дуг окружностей.

Выполнение боковой поверхности в виде чередующихся выпуклых и вогнутых дуг окружностей позволяет упростить технологию вследствие технологической простоты получения точных окружностей заданного радиуса и повысить художественно-эстетические качества предлагаемой плиткой полотна за счет возможности получения многокомпозиционности.

Сущность решения иллюстрируется чертежами, где: на фиг. 1 изображен (в аксонометрии) один из вариантов предлагаемой плитки; на фиг. 2 - узор, полученный укладкой четырехугольной (в плане) плиток; на фиг. 3 - узор, полученный укладкой шестиугольных плиток; на фиг. 4 - узор, полученный из комбинации восьми- и четырехугольных плиток.

Плитка состоит из лицевой 1, тыльной (на чертеже не обозначена), и боковой поверхностей. Боковая поверхность выполнена чередующимися выпуклыми 2 и вогнутыми 3 участками поверхности, в плане дающих многоугольную фигуру, стороны которой являются дугами окружностей.

Геометрические параметры участков боковой поверхности (радиусы) выбираются таким образом, чтобы при сборке плитки без зазора примыкали одна к другой.

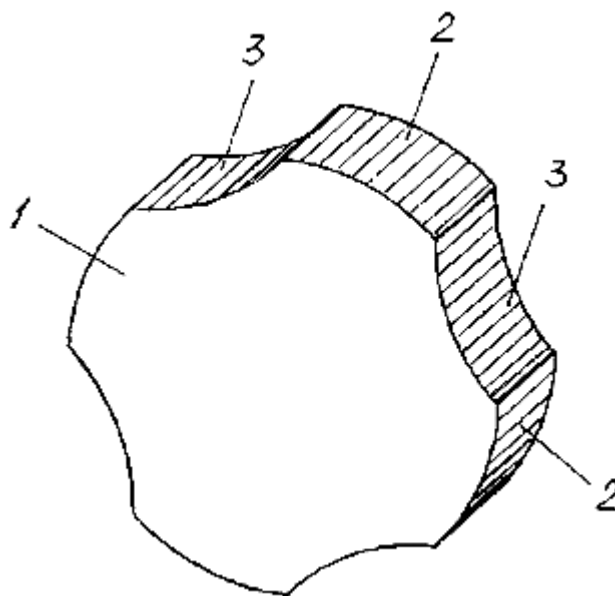
Предлагаемая отделочная плитка обладает низкой технологической стоимостью и высокими эстетическими качествами при укладке узора из нее, что расширяет возможности ее применения.

На лицевую поверхность плитки может быть нанесен рельефный рисунок. Лицевая и тыльная поверхности плитки могут быть образованы торцевыми срезами древесины.

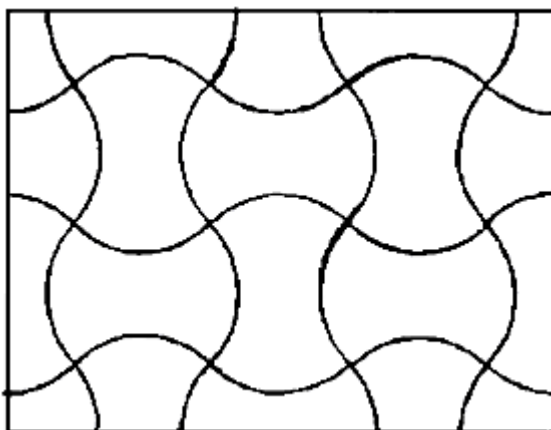
В зависимости от материала участки боковой поверхности плитки могут быть выполнены в виде фрагментов цилиндров или конусов. Тыльная поверхность может иметь технологическую вогнутость. Выполнена конструкторская разработка гаммы плиток всех перечисленных видов, для изготовления которых используется древесина. Разработана конструкция машины для придания окончательных размеров и формы боковой поверхности одного из вариантов плитки производительностью 12 м² плиток в час.

Формула изобретения

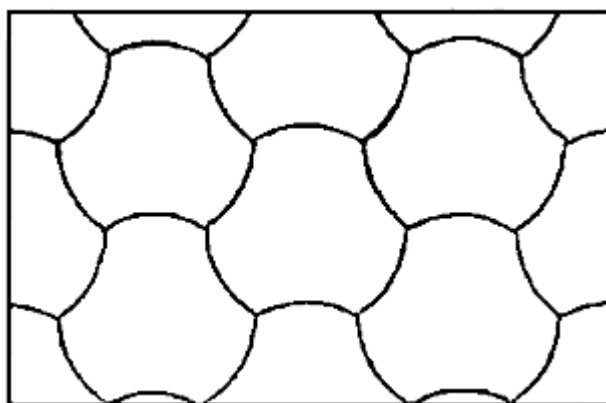
Отделочная плитка, содержащая лицевую, тыльную и боковую поверхности, отличающаяся тем, что ее боковая поверхность в плоскости лицевой поверхности выполнена в виде чередующихся выпуклых и вогнутых дуг окружностей.



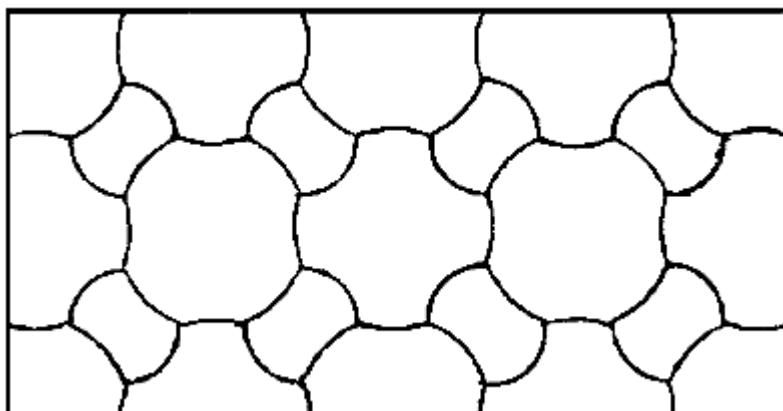
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Составитель описания
Ответственный за выпуск

Шаршенбиев Б.Д.
Арипов С.К.

Кыргызпатент, 720021, г. Бишкек, ул. Московская, 62, тел.: (312) 68 08 19, 68 16 41, факс: (312) 68 17 03