

(19) **KG** (11) **1138** (13) **C1** (46) **28.02.2009**ГОСУДАРСТВЕННАЯ ПАТЕНТНАЯ СЛУЖБА
КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ(51)⁷**B30B 11/18** (2006.1)**(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ****к патенту Кыргызской Республики под ответственность заявителя (владельца)**

(21) 20080033.1

(22) 25.03.2008

(46) 28.02.2009, Бюл. № 2

(76) Чилдебаев Б.С., Орозбеков Э.Т. (KG)

(56) Установка брикетирования угля валковая УБВ-1. <http://www.jasko.ru/>.(54) **Брикетная установка**

(57) Изобретение относится к устройствам, брикетирующим некондиционную угольную мелочь. Задачей изобретения является предохранение формовочных ячеек валков от деформации при падении между валками твердых предметов. Поставленная задача решается тем, что в брикетной установке, содержащей станину, электродвигатель, редуктор, два валка, приемный бункер и электрооборудование, приводное колесо с ячейками жестко закреплено на станине, а подвижное формовочное колесо, создающее формовочное усилие для брикетирования с помощью пружин, имеет возможность линейного перемещения по пазу в станине. 1 н. п. ф-лы, 4 ил.

Изобретение относится к устройствам, брикетирующим некондиционную угольную мелочь.

В качестве прототипа, принята установка брикетирования угля валковая УБВ-1 для брикетирования угольной мелочи, состоящая из электродвигателя, редуктора, двух валов, приемного бункера и электрооборудования (<http://www.jasko.ru/>). Установка предназначена для получения топливных брикетов из угольной мелочи со связующим веществом.

Недостатком устройства является то, что при брикетировании угольной мелочи из приемного бункера в межвальцовое пространство могут попасть твердые предметы, которые при вращении валков навстречу друг другу деформируют формовочные ячейки. При деформации формовочной ячейки брикет не сможет сформироваться.

Задачей изобретения является предохранение формовочных ячеек валков от деформации при падении между валками твердых предметов.

Поставленная задача решается тем, что в брикетной установке, содержащей станину, электродвигатель, редуктор, два валка, приемный бункер и электрооборудование, приводное колесо с ячейками жестко закреплено на станине, а подвижное формовочное колесо, создающее формовочное усилие для брикетирования с помощью пружин, имеет возможность линейного перемещения по пазу в станине.

Изобретение поясняется чертежом, где на фиг. 1 представлена кинематическая схема брикетной установки; на фиг. 2 – брикетная установка, вид сверху; на фиг. 3 – то же, вид спереди; на фиг. 4 – формовка брикета.

Брикетная установка содержит электродвигатель 1, редуктор 2, обеспечивающий передаточное число, приводную шестерню 3, передающий крутящий момент на зубчатое колесо 4, жестко закрепленное на одной стороне вала, а на другой стороне вала расположено приводное ко-

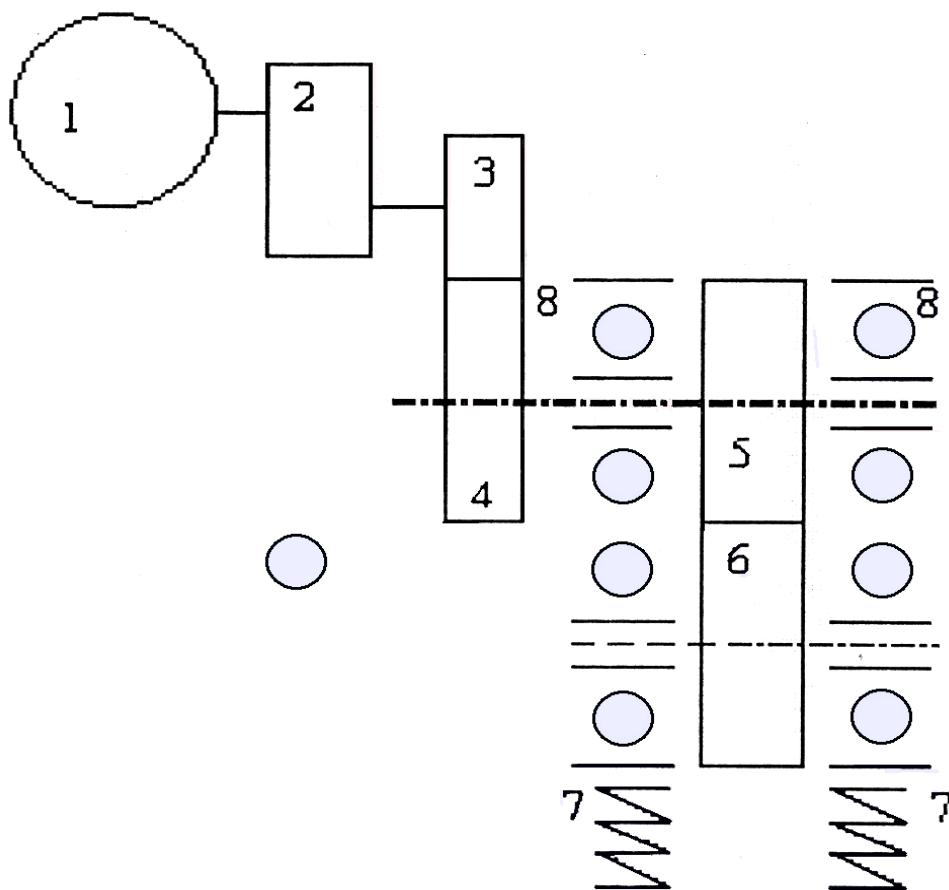
лесо 5 с формовочными ячейками 10, подвижное формовочное колесо 6, станину 9. Вращение осуществляется благодаря двухрядным роликовым подшипникам 8. Формовочное усилие прессования осуществляется с помощью пружин 7.

Брикетная установка работает следующим образом: мелкая угольная фракция после дробления и смешивания со связующим веществом поступает в верхнее сопряжение формовочных колес. В результате формовочного усилия, создаваемого пружинами, в формовочных ячейках 10 шихта уплотняется, упрочняется и превращается в кусковой материал одинаковой формы и размеров - брикет. Полученные брикеты 11, выпадая из нижнего сопряжения, подаются на транспортер и далее на упаковку и отгрузку. При попадании твердых предметов между валками подвижный вал отходит назад по пазу в станине 9. После прохождения твердого предмета вал принимает исходное положение посредством упругой силы пружины.

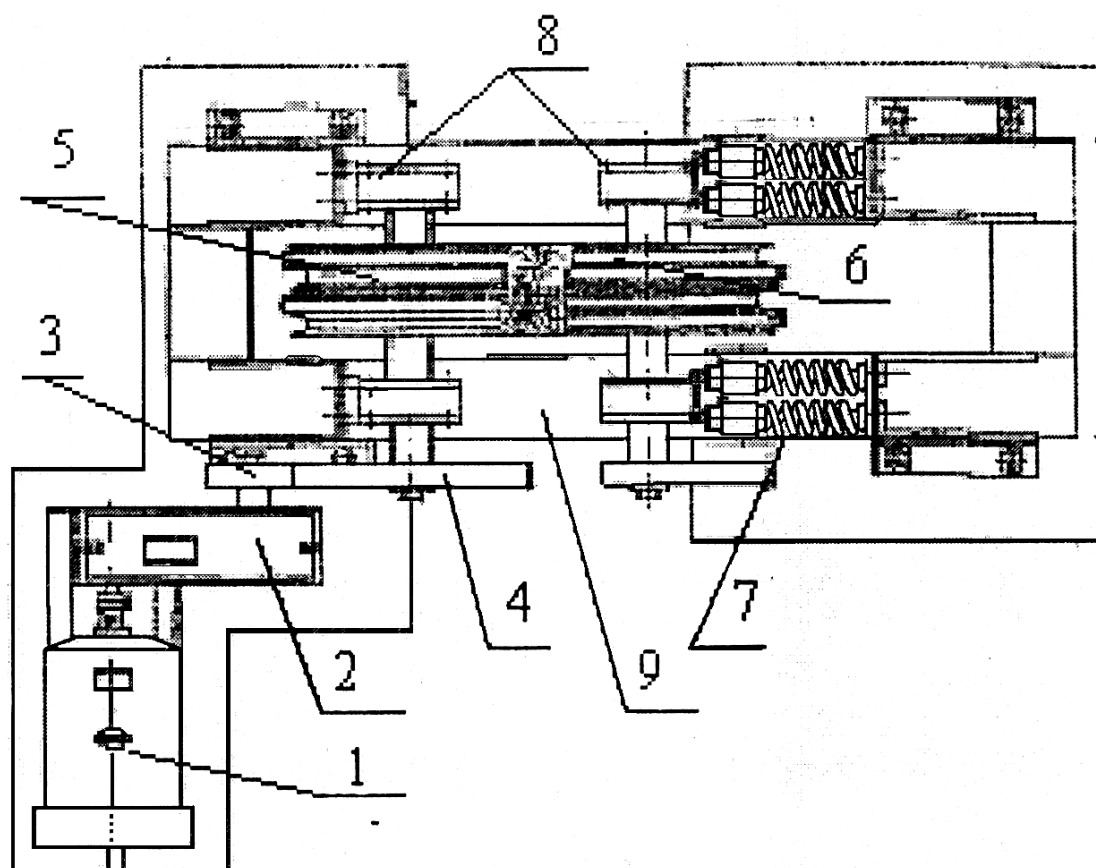
Формула изобретения

Брикетная установка, содержащая станину, электродвигатель, редуктор, два валка, приемный бункер и электрооборудование, отличающаяся тем, что приводное колесо с ячейками жестко закреплено на станине, а подвижное формовочное колесо, создающее формовочное усилие для брикетирования с помощью пружин, имеет возможность линейного перемещения по пазу в станине.

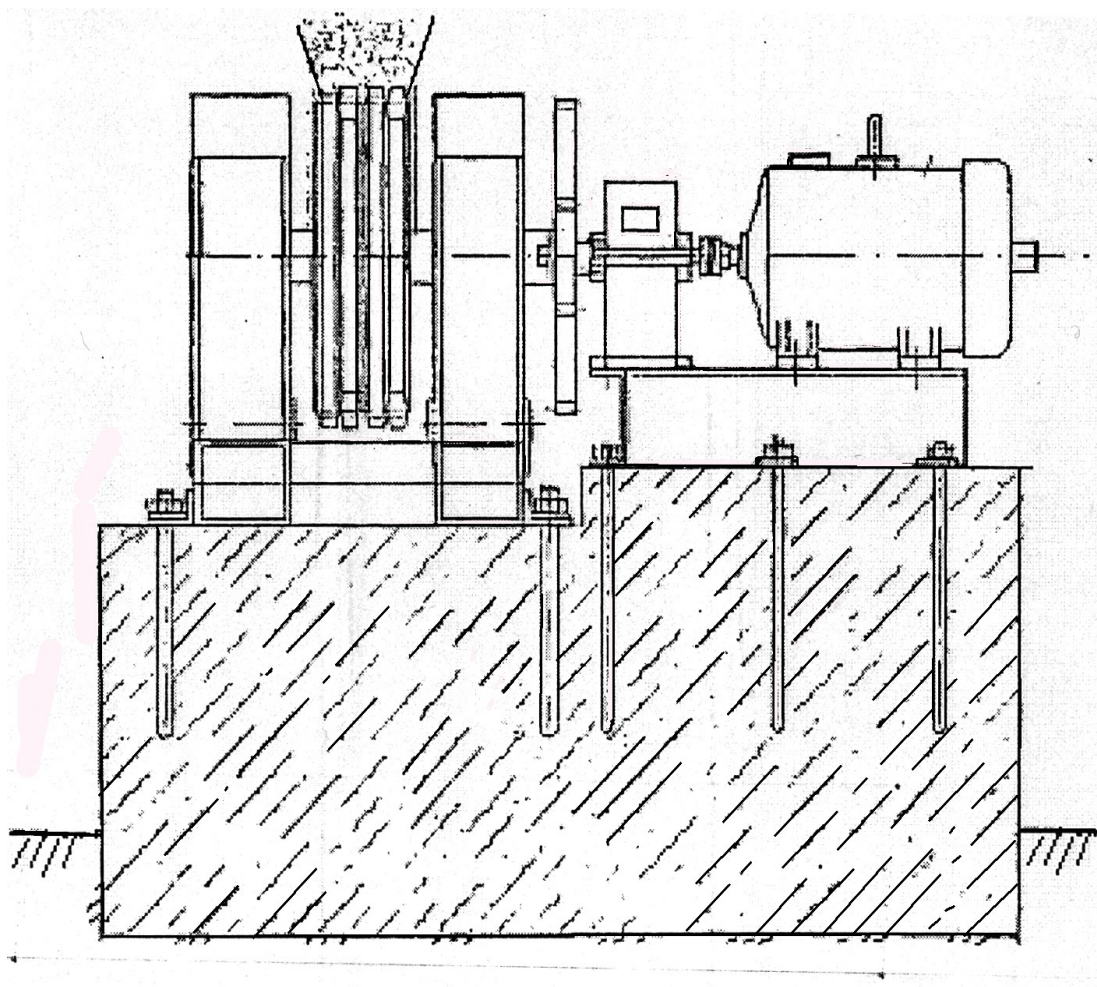
Брикетная установка



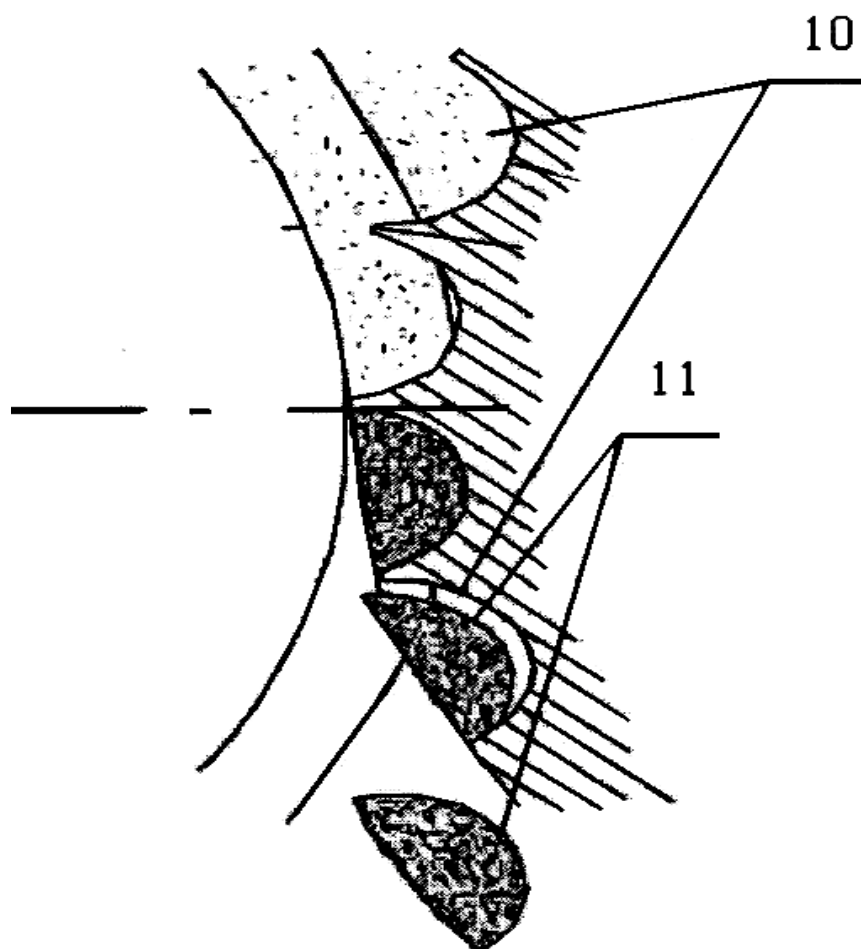
Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3



Фиг. 4

Составитель описания
Ответственный за выпуск

Куттубаева А.А.
Чекиров А.Ч.