



ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО  
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ  
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ (КЫРГЫЗПАТЕНТ)

## (12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

к патенту Кыргызской Республики

---

---

(21) 940014.1

(22) 15.03.1994

(31) 07/998 030

(32) 29.12.1992

(33) US

(46) 30.06.1999, Бюл. №2, 1999

(71)(73) Новартис АГ (CH)

(72) Рольф Бадер, Петер Фласс, Пауль Радимерски (CH)

(56) Патент US №3937730, кл. C07C 103/34, 1976

Патент CS №270548, кл. C07C 87/62, 1989

### (54) Способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина и 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилида

(57) Способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина путем катализитического восстановительного алкилирования, при котором, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина в жидкой среде без добавления растворителя, в присутствии платиносодержащего угольного катализатора и водорода и в присутствии кислотного со катализатора при давлении водорода в пределах от  $2 \times 10^5$  до  $1 \times 10^6$  Па при температуре в пределах от 20 до 80°C. При этом в реакционную смесь содержащую воду от начала реакции и после гидрирования, добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора, и соединение, указанное в названии изобретения, извлекают из фильтрата. Способ особенно применим для получения N-замещенных хлорацетанилидных гербицидов. 2 с. и 30 з.п. ф-лы, 2 пр.

Изобретение относится к усовершенствованному способу получения 2-алкил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина и к способу получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилида.

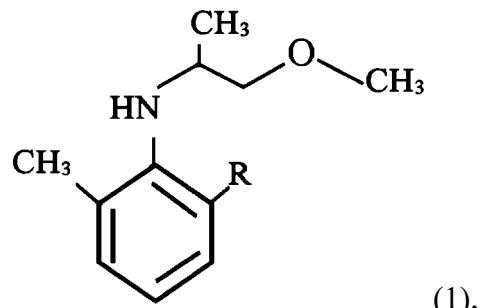
Производные N-алкиланилина могут быть использованы в промышленности при приготовлении активных веществ для сельского хозяйства, в частности, гербицидов, как описано, например, в патенте US 3.937.730, кл. C07C 103/34, 1976. Пути приготовления вкратце описаны в патенте US 3.937.730, однако способ восстановительного алкилирования не подтвержден примерами и не описан в деталях.

В патенте CS 270548, кл. C07C 87/62, 1989, описан способ получения 2-этил-6-метил-N-(1-метокси-2-пропил)-анилина с помощью восстановительного алкилирования 2-этил-6-метиланилина в присутствии платинового катализатора гидрирования и неорганической кислоты в качестве катализатора присоединения протона. Недостатки этого процесса состоят в том, что эта реакция не доходит до конца без дополнительного добавления свежего катализатора, и при возвращении катализатора в цикл теряется значительная катализическая активность. Трудно фильтровать катализатор, который мелко измельчен, так как фильтр забивается. Это приводит к длительному времени фильтрования. Дополнительный недостаток с точки зрения экологии состоит в использовании избытка метоксизопропанола в качестве растворителя.

Было необходимо найти способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина, который применим в промышленном масштабе и который обеспечивает экологические и экономические преимущества над известными способами, а также способ удаления катализатора и сокатализатора путем фильтрования, каким является устранение дополнительного активированного угля и растворителя.

В данном случае удивительным образом было обнаружено, что без всякой потери выхода и чистоты достигается существенно улучшенное отделение катализатора гидрирования, кислотного сокатализатора и конечного продукта путем проведения известного способа приготовления при использовании дополнительных количеств воды во время восстановительного алкилирования и при добавлении основания к реакционной смеси до отделения готового продукта. Также было обнаружено, что повторно используемый катализатор проявляет только незначительные потери активности в течение многих циклов, в результате чего не должен добавляться совсем свежий катализатор или должны добавляться его только незначительные количества для поддержания полной активности.

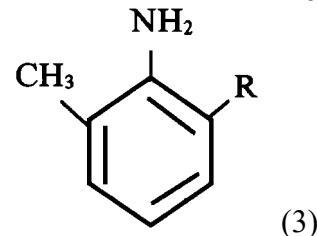
Задача решается следующим образом. При осуществлении способа получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина формулы 1



в которой R обозначает метил или этил, путем катализического восстановительного алкилирования, при котором, по крайней мере один моль-эквивалент метоксиацетона формулы 2



вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы 3



в жидкой среде без дополнительного растворителя, в присутствии катализатора на базе платиносодержащего углерода и в присутствии водорода, а также в присутствии кислот-

ного сокатализатора при давлении водорода в пределах от  $2 \times 10^5$  до  $1 \times 10^6$  Па при температуре в пределах от 20 до 80°C, в реакционную смесь, содержащую воду с начала реакции, и после гидрирования добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для разделения катализатора и соединения формулы 1, извлекаемого из фильтрата. R предпочтительно обозначает этил.

Исходные соединения имеются в продаже на рынке или могут быть получены известными способами. Метоксиацетон формулы 2 может быть приготовлен, например катализической дегидрогенизацией метоксизопропанола, а водород извлекают для использования на этапе гидрирования данного процесса, который здесь описан.

Содержание воды в реакционной смеси может быть от 5 до 50 вес. %, предпочтительно от 10 до 40 вес. % и более предпочтительно от 15 до 30 вес. % по отношению к метоксиацетону. Наиболее предпочтительно метоксиацетон формулы 2 используется непосредственно в качестве его азеотропа с водой, и он содержит примерно 25 вес. % воды.

Реакция конденсации происходит в водной среде, подкисленной кислотным сокатализатором. Используемый кислотный сокатализатор может представлять собой, например,  $H_3PO_4$  или  $H_2SO_4$ , при этом предпочтительна серная кислота. Пригодны небольшие количества кислоты, например, от 0.001 до 0.08 моль-эквивалентов по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метил-анилина.

Реакция между соединениями формул 2 и 3 является экзотермической и допускается повышение температуры реакционной смеси предпочтительно до 35-60°C, более предпочтительно до 40-50°C, причем ее поддерживают на этом уровне, например, с помощью внешнего охлаждения, при необходимости, для гидрирования.

Катализатор, используемый для гидрирования, представляет собой платину на носителе из активированного угля, иногда называемого платиносодержащим углем. Металлическая платина присутствует в количестве от 3 до 6 %, предпочтительно от 4 до 5 % от веса носителя. Было обнаружено, что этот катализатор является повторно используемым свыше 100 раз без вредного влияния на его активность или селективность реакции. Согласно предпочтительному варианту осуществления катализатор повторно используется, например, в более чем 10-15 циклах. После этого повторного использования может быть целесообразным добавлять незначительные количества свежего катализатора.

Воздух должен быть вытеснен из автоклава перед реакцией. Это может быть осуществлено с помощью промывания автоклава инертным газом, например, неоном, аргоном, гелием или азотом. Азот предпочтителен.

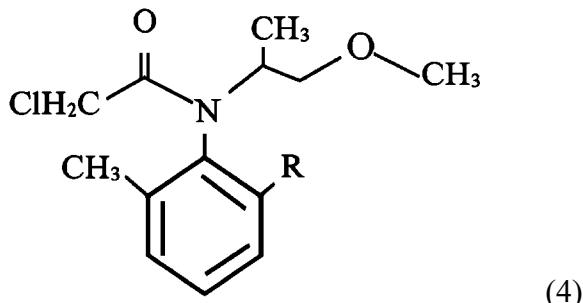
Этот процесс может быть осуществлен в удобном варианте в автоклаве, оснащенном отдельными впускными клапанами для газа, например, клапаном для водорода, клапаном для азота и при определенных условиях клапаном для впуска воздуха. Гидрирование проводят при давлении водорода предпочтительно от 3 до 7 бар, более предпочтительно от 4 до 6 бар ( $1 \text{ бар} = 1 \times 10^5$  Паскалей).

Основание, добавляемое после гидрирования, может представлять собой KOH или NaOH, предпочтительно NaOH. Добавляют достаточное количество основания для нейтрализации кислотного сокатализатора, который может быть извлечен из водной фазы, например, в виде ее соли.

До фильтрования желательно вытеснить не прореагировавший водород в автоклаве инертным газом, например, одним из вышеперечисленных газов, хотя предпочтительным является водород. Реакционной смеси дают выйти из автоклава через фильтр. Выгодно создавать разность давлений, например, пониженное давление ниже фильтра, или давление может быть подано выше фильтра, имея в виду сторону автоклава. Предпочитают подводить давление азота внутри автоклава для выдавливания смеси полностью, а также снизить время фильтрования. Катализатор на базе платиносодержащего угля может промываться водой и высушиваться под потоком газообразного азота, например, азота технической степени чистоты, или смеси воздух/азот, до его повторного использования в следующей реакции. Целевое соединение образует органическую фазу, и его отделяют от

водной фазы известными методами, и оно может быть очищено или использоваться непосредственно в последующем процессе, например, для получения активных веществ для сельского хозяйства.

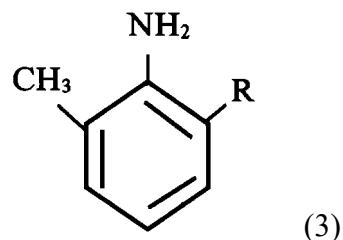
Еще одним предметом изобретения является способ изготовления соединений формулы 4



в которой R обозначает метил или этил, при котором а) на первом этапе проводят катализитическое восстановительное алкилирование, при котором, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы 2



вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы 3



в жидкой среде без дополнительного растворителя, в присутствии катализатора на базе платиносодержащего угля и водорода и в присутствии кислотного сокатализатора при давлении водорода в пределах от  $2 \times 10^5$  и  $1 \times 10^6$  Па при температуре в пределах от 20 до  $80^\circ\text{C}$ , и

б) на втором этапе вводят в реакцию соединение формулы 4, отличающийся тем, что на первом этапе реакции а) реакционная смесь содержит воду с начала реакции и после гидрирования добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора.

Предпочтения для первого этапа а) такие же, что и вышеуказанные для получения соединений формулы 1.

Этап реакции б) приводит к соединениям формулы 4, что описано например, в заявке на СА патент № 1176659.

Хлорангидридmonoхлоруксусной кислоты может быть использован в эквимолярном количестве или в избыточном количестве до 20 моль/моль соединения формулы 1. Предпочтителен избыток от 5 до 15 молей/моль. Реакция может быть осуществлена в присутствии инертного растворителя, такого как, например, ароматические растворители, такие как бензол, толуол, ксиол.

Особенно целесообразно использование избыточного количества хлорангидрида monoхлоруксусной кислоты в качестве растворителя для реакции без какого-либо дополнительного сопротивителя.

Температура реакции может варьироваться в пределах от 50 до  $130^\circ\text{C}$ .

Целесообразно проводить реакцию в температурном диапазоне от 70°C до температуры флегмы реакционной смеси, предпочтительно при температуре флегмы реакционной смеси.

Промывка продукта, полученного после того, как будет отогнан избыток хлорангидрида монохлоруксусной кислоты, может быть осуществлена водой при температуре от 50 до 100°C. Целесообразно проводить промывку повторно, несколько раз. Также целесообразно добавлять к промывочной воде такое количество щелочи, в частности, едкого натра или едкого кали, чтобы довести значение pH воды до 4-10. Продукт в последующем сушат нагревом при 100-120°C в вакууме.

Этап б) реакции может быть осуществлен периодически или в непрерывном режиме. При проведении процесса непрерывно целесообразно добавлять хлорангидрид монохлоруксусной кислоты и соединение формулы 1 одновременно в реакционный сосуд и непосредственно после концентрирования смеси в вакууме. Хлористый водород, образованный во время реакции, отделяется в газообразной форме и может быть сжат и подаваться в стальные цилиндры или растворен в воде для получения концентрированной соляной кислоты.

Процесс по этапу а) согласно изобретению, кроме того, является удивительным, если рассмотреть обсуждение восстановительного алкилирования автором M. Freifelder "Practical Catalytic Hydrogenation" (Wiley Interscience 1971, с. 346-349). Удаление воды, участвующей в реакции, например, над безводной неорганической солью, как сообщается, увеличивает выходы путем сдвига равновесия в сторону продукта конденсации, например, азометина.

Преимущества способа с этапом а) согласно изобретению суммируются следующим образом:

- высокий оборот платинового катализатора достигается без значительной потери активности или селективности;
- более легкое отделение целевых продуктов;
- более легкое отделение катализатора;
- не используется органический растворитель для добавки к реагентам.

В нижеследующих примерах изобретение иллюстрируется более подробно.

Пример 1. 2-этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилин.

236.1 г (2.01 молей) свежеприготовленного метоксиацетона (75 % метоксиацетона, 25 % воды) смешивают с 233.9 г (1.73 моля) 2-метил-6-этил-анилина (100 %) в автоклаве. 3.7 г Pt-C (5 %), предварительно выдержанного в воде, добавляют в автоклав с 20 г воды. 4.3 % 96 %-ной H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub> осторожно добавляют по каплям при перемешивании смеси. Автоклав закрывают, и воздух вытесняют заполнением N<sub>2</sub> технической степени чистоты до 5 бар, вакуумируют автоклав и повторно заполняют азотом три раза. Азот технической степени чистоты содержит в пределах от 0.1 до 0.5 вес. % кислорода.

Азот вытесняют продувкой водородом, удаляют и повторяют заполнение водородом до давления 5 бар. Реакционную смесь перемешивают и температуре дают возрасти до 40-45°C, причем на этом уровне ее поддерживают. Давление H<sub>2</sub> поддерживают путем использования регулятора давления в пределах от 4.8 до 5.0 бар. Поглощение H<sub>2</sub> реакционной смесью прекращается спустя примерно 4 часа, после чего реакционную смесь охлаждают до 20°C. Водород вытесняют с использованием азота путем вытеснения сильным напором струи, удалением и заполнением N<sub>2</sub> до давления 5 бар, с повторением 3 раза. Затем давление N<sub>2</sub> снижают до атмосферного давления и автоклав открывают. При перемешивании реакционной смеси добавляют 18.75 г NaOH (20 %).

Автоклав закрывают, вновь закачивают в него азот, и содержимое перекачивают сквозь фильтр, используя давление азота, слегка превышающее атмосферное давление. Отжатый осадок представляет собой катализатор из платиносодержащего угля. В автоклав добавляют 20 г воды, которые пропускают в атмосфере N<sub>2</sub> сквозь отфильтрованный катализатор для его промывки. Влагу, остающуюся в катализаторе, удаляют выпа-

риванием в потоке азота в течение нескольких минут. Отфильтрованную органическую фазу отделяют от водной фазы с использованием разделителя фаз и получают 354.1 г соединения, указанного в заголовке (98.7 % от теоретического). Катализатор удаляют из фильтра и возвращают в автоклав с дополнительными 20 г воды. Автоклав вновь заполняют азотом до того, как повторить процесс.

Влияние возврата в цикл на активность катализатора.

В серии из 20 каталитических реакций гидрирования были получены следующие результаты при вышеуказанных условиях при времени реакции 4,5 ч.

2-этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилин сокращенно обозначается НАА, а метилэтиланилин обозначается МЭА.

Наименование	Гидрирование, №	
	1-13	14-20
Количество НАА в органической фазе (%)	97	93-06
Оборот (замерено на МЭА) (%)	98.5-100	96-98

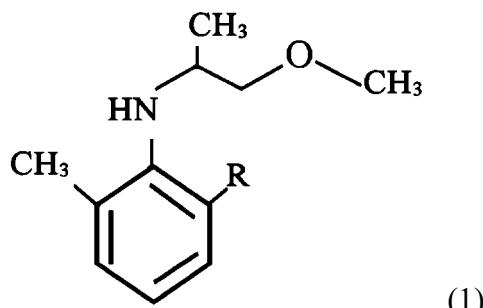
Пример 2. 2-этил-6-метил-(1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилид.

9.7 г (0.047 моль) 2-этил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина согласно примеру 1 и 5.05 г (0.05 моль) триэтиламина смешивают с 30 мл свободного от воды бензола. 5.65 г (0.05 моль) хлорацетилхлорида в 10 мл бензола добавляют по каплям и смесь промывают несколько раз водой. После разделения органической фазы и водной фазы органическую фазу сушат, а растворители удаляют под вакуумом. Продукт получают количественно, и он имеет показатель преломления  $n_D^{20}$ : 1.5301.

### Формула изобретения

1. Способ получения 2-алкил-6-метил-N-(1'-метокси-2'-пропил)-анилина формулы

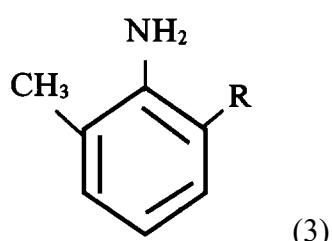
1



где R означает метил или этил, путем каталитического восстановительного алкилирования, при котором, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы 2

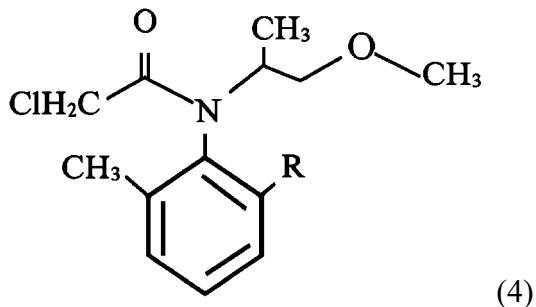


вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы 3

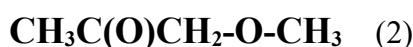


в жидкой среде в присутствии водорода, катализатора - платины на угле и кислотного со-катализатора под давлением водорода, равном  $2 \cdot 10^5$ - $1 \cdot 10^6$  Па, при температуре 20-80°C, отличающийся тем, что процесс ведут в водной среде, после окончания реакции добавляют основание, реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора и соединение формулы 1 выделяют из фильтрата.

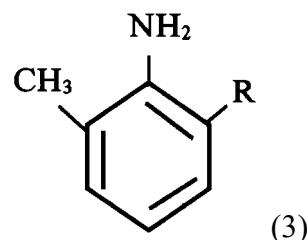
2. Способ по п. 1, при котором R обозначает этил.
3. Способ по п. 1, при котором содержание воды в реакционной смеси составляет от 5 до 50 вес. % по отношению к метоксиацетону.
4. Способ по п. 1, при котором метоксиацетон формулы 2 используется непосредственно в виде его азеотропа с водой.
5. Способ по п. 1, при котором реакция происходит в водной среде, подкисленной  $H_3PO_4$  или  $H_2SO_4$  в качестве сокатализатора.
6. Способ по п. 5, при котором в качестве сокатализатора используется серная кислота.
7. Способ по п. 5, при котором в реакции используют от 0.001 до 0.08 моль-эквивалента кислотного сокатализатора по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метил-анилина.
8. Способ по п. 1, при котором реакция между соединениями формулы 2 и 3 проводится при температуре в пределах от 35 до 60°C.
9. Способ по п. 1, при котором катализатор гидрирования представляет собой платину на носителе из активированного угля.
10. Способ по п. 9, при котором металлическая платина присутствует в количестве от 3 до 6 вес. % от носителя.
11. Способ по п. 1, при котором основание представляет собой KOH или NaOH.
12. Способ по п. 1, при котором после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота.
13. Способ по п. 1, при котором азот подают в автоклав под давлением во время фильтрования для удаления катализатора.
14. Способ по пп. 1 и 13, при котором извлеченный катализатор возвращают в цикл.
15. Способ по п. 14, при котором катализатор возвращают в цикл до 20 раз.
16. Способ по п. 1, при котором отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты.
17. Способ получения 2-алкил-6-метил-N- (1'-метокси-2'-пропил)-N-хлорацетанилида общей формулы 4



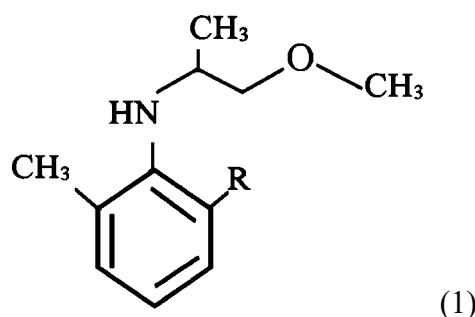
где R означает метил или этил, при котором на первой стадии проводят катализическое восстановительное алкилирование, когда, по крайней мере, один моль-эквивалент метоксиацетона формулы 2



вводят в реакцию с одним моль-эквивалентом 2-алкил-6-метил-анилина формулы 3



в жидкой среде в присутствии водорода, катализатора - платины на угле и кислотного со-катализатора при давлении водорода, равном  $2 \cdot 10^5$ - $1 \cdot 10^6$  Па, при температуре 20-80°C, и на второй стадии полученное соединение формулы 1



где R - метил или этил, вводят во взаимодействие с хлорангидридомmonoхлоруксусной кислоты и отделяют соединение формулы 4, отличающееся тем, что первую стадию процесса ведут в водной среде, после окончания реакции добавляют основание и реакционную смесь фильтруют для отделения катализатора.

18. Способ по п. 17, при котором R обозначает этил.
19. Способ по п. 17, при котором содержание воды в реакционной смеси составляет от 5 до 50 вес. % по отношению к метоксиацетону.
20. Способ по п. 17, при котором метоксиацетон формулы 2 используется непосредственно в виде его азеотропа с водой.
21. Способ по п. 17, при котором реакция происходит в водной среде, подкисленной  $\text{H}_3\text{PO}_4$  или  $\text{H}_2\text{SO}_4$  в качестве сокатализатора.
22. Способ по п. 21, при котором серная кислота используется в качестве кислотного сокатализатора.
23. Способ по п. 21, при котором используют от 0.001 до 0.08 моль-эквивалента кислотного сокатализатора по отношению к количеству присутствующего 2-алкил-6-метил-анилина.
24. Способ по п. 17, при котором реакцию между соединениями формулы 2 и 3 проводят при температуре в пределах от 35 до 60°C.
25. Способ по п. 17, при котором катализатор гидрирования представляет собой платину на носителе из активированного угля.
26. Способ по п. 25, при котором металлическая платина присутствует в количестве от 3 до 6 вес. % от носителя.
27. Способ по п. 17, при котором основание представляет собой KOH или NaOH.
28. Способ по п. 17, при котором после гидрирования автоклав продувают потоком газообразного азота.
29. Способ по п. 17, при котором внутри автоклава подают азот под давлением во время фильтрования с целью удаления катализатора.
30. Способ по пп. 17 и 29, при котором извлеченный катализатор возвращают в цикл.

31. Способ по п. 30, при котором катализатор возвращают в цикл до 20 раз.

32. Способ по п. 17, при котором отфильтрованный катализатор промывают водой и сушат под потоком азота технической степени чистоты.

Составитель описания

Журина Г.А.

Ответственный за выпуск

Арипов С.К.

---

Кыргызпатент, 720021, г. Бишкек, ул. Московская, 62, тел.: (312) 68 08 19, 68 16 41, факс: (312) 68 17 03