

(19) **KG** (11) **231** (13) **C2**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО  
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ  
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ (КЫРГЫЗПАТЕНТ)

(51)<sup>6</sup> **E04G 9/00, 17/04**

## **(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ**

**к патенту Кыргызской Республики**

---

---

(10) 1596042

(21) 4499869/SU

(22) 31.10.1988

(46) 30.06.1998, Бюл. №2, 1998

(76) Тобокелов К. (KG)

(56) А.с. SU №947356, кл. E04G 9/00, 17/04, 1981

**(54) Опалубка для бетонирования монолитных железобетонных сооружений**

(57) Изобретение относится к области строительства и может быть использовано для бетонирования монолитных железобетонных сооружений различного назначения. Цель изобретения - упрощение технологии изготовления опалубки и улучшение качества возводимых сооружений. Опалубка включает щиты 1, скобы 4 и винтовой домкрат 8, снабженный ползунами 6, гайками 7 и П - образной пятой 11, установленной в сферической канавке 10 винта 9 домкрата. Скоба 4 содержит направляющие 5, по которым перемещается гайка 7 домкрата. Стыкуемые щиты опалубки со стороны палубы имеют перекрещивающиеся накладки. 1 з. п. ф-лы, 2 ил.

Изобретение относится к строительству и может быть использовано для бетонирования монолитных бетонных сооружений различного назначения.

Известна опалубка для бетонирования монолитных железобетонных сооружений, содержащая опалубочные щиты с жестко прикрепленными с наружной стороны концевыми ребрами, снабженными направляющими открылками и приспособление для выравнивания щитов в виде скобы, имеющее винтовой домкрат, контактирующий с концевыми ребрами щитов.

Недостаток данного изобретения заключается в том, что конструкция не обеспечивает достижения общей плоскостности смежных опалубочных поверхностей.

Задача изобретения - упрощение технологии изготовления опалубки и улучшения качества возводимых сооружений.

Поставленная задача решается тем, что в опалубке для бетонирования монолитных железобетонных сооружений, содержащей опалубочные щиты с жестко прикрепленными с наружной стороны концевыми ребрами, снабженными направляющими открылками и приспособление для выравнивания щитов в виде скобы, имеющее винтовой домкрат, контактирующий с концевыми ребрами щитов, винтовой домкрат приспособления для

выравнивания положения щитов снабжен опорной П-образной пятой, гайкой и ползуном, скоба - направляющими, причем винт домкрата выполнен со сферической канавкой, в которой установлена П-образная пята с возможностью поворота относительно оси винта, а ползуны жестко прикреплены к гайке и размещены в направляющих скобы. Причем смежные щиты со стороны палубы снабжены перекрещивающимися накладками.

На фиг. 1 изображен стык щитов опалубки, продольный разрез; на фиг. 2 - вид А на фиг. 1.

Опалубка содержит скрепленные между собой щиты 1 с палубой из листового материала и концевыми ребрами 2 из уголкового профиля. Ребра 2 взаимодействуют одно с другим контактными плоскостями и снабжены направляющими открылками 3, приваренными к ребрам 2.

Направляющие открылки 3 имеют рабочие плоскости, взаимодействующие с охватывающими их скобами 4 через рабочие поверхности последних. Скоба 4 содержит направляющие 5, в которых размещаются ползуны 6, гайки 7 винтового домкрата 8. Винт 9 винтового домкрата 8 выполнен со сферической канавкой 10, где установлена П - образная пята 11 с возможностью поворота относительно оси винта. Щиты 1 со стороны палубы содержат перекрещивающиеся накладки 12 для фиксации положений относительно друг к другу.

Опалубка работает следующим образом.

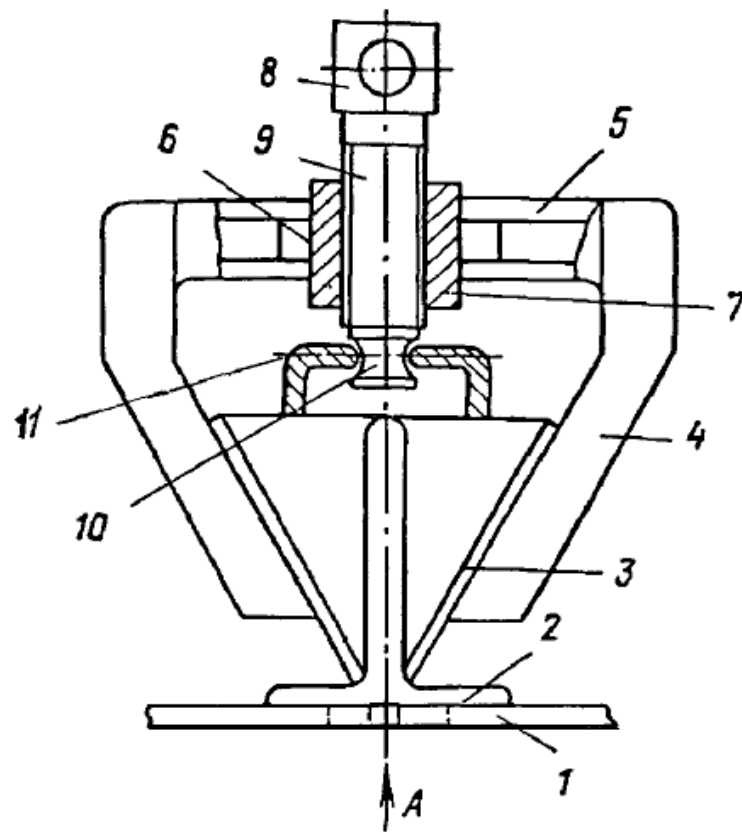
При сборке опалубки щиты совмещают плоскостями концевых ребер 2. Заводят скобы 4 на открылки 3 до контакта с рабочими поверхностями. Винт 9 при этом должен быть немного вывинчен для свободного перемещения гайки 7 относительно направляющих 5. Затем, ориентируя П - образную пята 11 на открылки 3 смежных щитов, перемещают гайку 7 по направляющим 5. При этом положении затягивают винт 9 до полного упора. Благодаря такой конструкции происходит перемещение щитов относительно друг к другу по плоскостям концевых ребер 2, исключая перепад основных рабочих поверхностей. Более четкая фиксация рабочих поверхностей щитов обеспечивается наличием в них со стороны палубы перекрещивающихся накладок 12.

В случае наличия в щитах накладок 12 распалубка производится укрупненными панелями.

### **Формула изобретения**

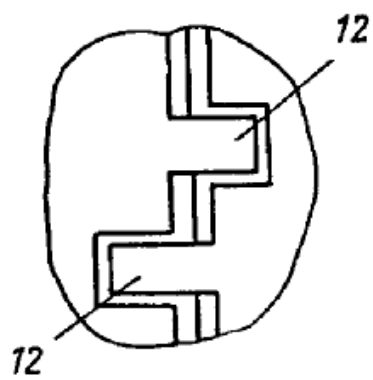
1. Опалубка для бетонирования монолитных железобетонных сооружений, содержащая опалубочные щиты с жестко прикрепленными с наружной стороны концевыми ребрами, снабженными направляющими открылками и приспособление для выравнивания положения щитов в виде скобы, имеющее винтовой домкрат, контактирующий с концевыми ребрами щитов, отличающаяся тем, что винтовой домкрат приспособления для выравнивания положения щитов снабжен опорной П-образной пятой, гайкой и ползуном, а скоба - направляющими, причем винт домкрата выполнен со сферической канавкой, в которой установлена П-образная пята с возможностью поворота относительно оси винта, а ползуны жестко прикреплены к гайке и размещены в направляющих скобы.

2. Опалубка по п. 1, отличающаяся тем, что смежные щиты со стороны палубы снабжены перекрещивающимися накладками.



Фиг. 1

Вид А



Фиг. 2

Ответственный за выпуск

Арипов С.К.

---

Кыргызпатент, 720021, г. Бишкек, ул. Московская, 62, тел.: (312) 68 08 19, 68 16 41, факс: (312) 68 17 03