

(19) **KG** (11) **19** (13) **C2**

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ (КЫРГЫЗПАТЕНТ)

(51)⁵ **A24D 1/00**

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

к патенту Кыргызской Республики

(10) 1812954 A3

(21) 4894265/SU

(22) 21.01.1991

(24) 02.02.1994

(23) 02.09.1988

(46) 01.01.1995, Бюл. №1

(31) 8720726

(32) 03.09.1987

(33) GB

(71) (73) Бритиш-Амэрикан Тобакко Компани, ЛТД, GB

(72) Пол Дэвид Кейс, Джон Энтони Льюк, GB

(56) Патент Великобритании №2175789, кл. A24D 1/00, 1986

Патент Великобритании №2139869, кл. A24D 1/02, 1984

(54) Сигарета в форме удлиненного столбика с одинаковым поперечным сечением по всей длине

(57) Использование: курительные изделия. Сущность изобретения: усовершенствованная сигарета имеет форму удлиненного столбика с одинаковым поперечным сечением по всей длине, причем удлиненный столбик состоит из табачного наполнителя, обертки из сигаретной бумаги и фильтра. Обертка из сигаретной бумаги состоит из слоев первой сигаретной бумаги, оборачивающей табачный наполнитель, и второй сигаретной бумаги, оборачивающей первую сигаретную бумагу, причем вторая сигаретная бумага имеет основной вес в гм², превышающий вес первой сигаретной бумаги, удлиненный столбик имеет внешнюю длину окружности 17 мм. 6 з. п. ф-лы.

Изобретение относится к изделиям для курения.

Целью изобретения является создание сигареты, имеющей внешнюю длину окружности не менее 12,5 мм и не более 20 мм и обладающей улучшенными свойствами горения.

Это достигнуто путем создания усовершенствованной сигареты в форме удлиненного столбика с общим поперечным сечением по всей длине, причем удлиненный столбик состоит из табачного наполнителя, обертки из сигаретной бумаги и фильтра, причем указанная обертка состоит из первой сигаретной бумаги, оборачивающей

табачный наполнитель, и второй сигаретной бумаги, оборачивающей первую сигаретную бумагу, причем указанная вторая сигаретная бумага имеет основной вес в гм^{-2} , превышающий вес первой сигаретной бумаги, и указанный удлиненный столбик имеет внешнюю длину окружности, составляющую 17 мм. Материал табачного наполнителя имеет плотность набивки 293 мг/см^3 и длину 70 мм. Фильтр предпочтительно имеет длину 27 мм.

Подходящим материалом обертки сигареты в соответствии с изобретением является бумага. Нерастворимые в воде соединения, уменьшающие побочную струю дыма, могут добавляться в виде порошка как наполнитель к композиции бумаги во время процесса изготовления материала оберточной бумаги. Растворимые в воде соединения, уменьшающие побочную струю дыма, предпочтительно добавляются к материалу обертки в водных растворах. Материал для курения в сигаретах в соответствии с изобретением предпочтительно содержит или состоит из резанного табака, частью которого может быть вспученный табак. Материал для курения может содержать восстановленный табак или заменяющий табак материал.

Наиболее льготная длина столбика материала для курения составляет, по меньшей мере, 60 мм, а столбик предпочтительно должен обеспечивать не менее шести затяжек и, что является более предпочтительным, не менее семи затяжек, когда курение осуществляется с применением стандартной машины для курения. Предпочтительно, столбик должен иметь одинаковую форму сечения и одинаковые размеры по всей его длине. Если столбик имеет круглую форму сечения, то окружность его должна быть, к примеру, не менее 10 мм по длине, а предпочтительно не менее 12,5 мм. Представляется выгодным, чтобы длина окружности столбика материала для курения была не более 19 мм, а более выгодно, чтобы она была менее 18 мм. Предпочтительно, чтобы сигареты в соответствии с изобретением имели фильтр или мундштук, присоединенный к одному концу столбика материала для курения, и чтобы обертки сигареты обладали низкой проницаемостью, к примеру, не более 20 единиц Кореста, а более предпочтительно, не более 12 единиц Кореста.

Пример. Были изготовлены сигареты с длиной окружности 17 мм, длиной столбика 70 мм и длиной фильтра из ацетата целлюлозы 27 мм. Плотность набивки табачного наполнителя из резаного табака в сигаретных столбиках составляла 293 мг/см^3 . Обертки сигаретных столбиков были изготовлены из сигаретной бумаги с проницаемостью 26 единиц Кореста и основным весом 26 г/м^2 . Бумага не содержала соединений, уменьшающих побочную струю дыма. Некоторые из этих сигарет были завернуты во вторую оболочку сигаретной бумаги, проницаемость которой составляла 15 единиц Кореста, а основной вес - 50 г/м^2 . Бумага второй оболочки содержала % мела, 24,3 % окиси гидрата магния и % ацетата натрия. Когда обернутые второй оболочкой сигареты выкуривались в стандартных условиях машины для курения, то определяли, что каждая сигарета дала выход твердых частиц в побочной струе дыма на основе отсутствия воды и никотина, составляющий 8,3 мг, и общее количество в побочной струе моноокси углерода и никотина, составляющие соответственно 39,1 мг и 1,1 мг. Количество затяжек сигарет, обернутых второй оболочкой, составляло 12. Когда при таких же условиях были выкурены сигареты, не обернутые второй оболочкой, то общее количество твердых частиц на основе отсутствия воды и никотина, моноокси углерода и никотина в побочной струе дыма были соответственно 20,7 мг, 45 мг и 2,7 мг.

Были выкурены два типа контрольных сигарет, каждый из которых имел длину столбика 64 мм и обычную длину окружности 24,75 мм. Первый тип контрольных сигарет содержал обертку из обычной сигаретной бумаги проницаемостью 47 единиц Кореста, основным весом 25 г/м^2 , обертка содержала 26 % мела и 0,8 % трикалиевого цитрата. Когда был выкурен первый тип контрольных сигарет при стандартных условиях машины для курения, то общий выход никотина в побочной струе дыма составлял 4,9 мг. Как указывалось, общий выход никотина в побочной струе не обернутых второй оболочкой

сигарет с длиной окружности 17 мм составлял 2,7 мг. Таким образом, в случае сигарет, имеющих обертку из обычной сигаретной бумаги, уменьшение длины окружности, от обычной длины 24,75 мм до необычной длины 17 мм дает понижение количества никотина в побочной струе на 45 %. Второй тип контрольных сигарет имел обертку из сигаретной бумаги такого же типа, какая использовалась для второй обертки вышеуказанных 17 мм сигарет. Когда второй тип контрольных сигарет был выкурен в стандартных условиях машины для курения, то было обнаружено, что общий выход никотина в побочной струе составлял 2,5 мг. Когда этот выход никотина в побочной струе сравнивается с выходом в случае первого типа контрольных сигарет, то можно заметить, что применение сигаретной бумаги, уменьшающей побочную струю дыма, вместо обычной сигаретной бумаги первого типа контрольных сигарет дает уменьшение выхода никотина в побочной струе на 49 %. Из сказанного следует, что при сочетании в одной сигарете этих двух факторов, дающих уменьшение содержания никотина в побочной струе дыма, а именно: уменьшение длины окружности сигареты с 24,75 мм до 17 мм и замена обычной сигаретной бумаги бумагой, уменьшающей побочную струю дыма, общий выход никотина в побочной струе дыма будет уменьшен до 28 % от выхода в обычной сигарете, не содержащей ни одного из этих факторов. Эта обычная сигарета представляет первый тип контрольных сигарет. На самом деле обернутые второй оболочкой 17 мм сигареты, которые, конечно, включают каждый из двух факторов уменьшения побочной струи дыма, дают уменьшение общего количества никотина в побочной струе дыма до величины 1,1 мг, что составляет 22,5 % от общего количества никотина в побочной струе дыма первого типа контрольных сигарет. Таким образом, обернутые второй оболочкой сигареты с длиной окружности 17 мм показывают синергетический эффект снижения выхода никотина в побочной струе дыма.

Формула изобретения

1. Сигарета в форме удлиненного столбика с одинаковым поперечным сечением по всей длине, содержащая табачный наполнитель, заключенный в обертку из сигаретной бумаги, и фильтр, отличающаяся тем, что с целью уменьшения выхода никотина в побочной струе дыма, обертка состоит из первого слоя сигаретной бумаги, оборачивающей табачный наполнитель, и второго слоя сигаретной бумаги, оборачивающего первый слой, при этом масса (г/м^2) сигаретной бумаги второго слоя превышает массу сигаретной бумаги первого слоя, а длина окружности сигареты составляет 17 мм.

2. Сигарета по п. 1, отличающаяся тем, что второй слой сигаретной бумаги содержит твердый наполнитель.

3. Сигарета по п. 1, отличающаяся тем, что плотность набивки табачного наполнителя равна 293 мг/см^3 .

4. Сигарета по п. 1, отличающаяся тем, что длина фильтра 27 мм.

5. Сигарета по п. 1, отличающаяся тем, что длина столбика табачного наполнителя 70 мм.

6. Сигарета по п. 2, отличающаяся тем, что наполнитель включает мел.

7. Сигарета по п. 2, отличающаяся тем, что содержание наполнителя составляет 29 %.

Ответственный за выпуск

Ногай С.А.

Кыргызпатент, 720021, г. Бишкек, ул. Московская, 62, тел.: (312) 68 08 19, 68 16 41, факс: (312) 68 17 03