



(19) KG (11) 16 (13) C2

(51)⁵ A24D 3/04

ГОСУДАРСТВЕННОЕ АГЕНТСТВО
ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ
ПРИ ПРАВИТЕЛЬСТВЕ КЫРГЫЗСКОЙ РЕСПУБЛИКИ (КЫРГЫЗПАТЕНТ)

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

к патенту Кыргызской Республики

(10) 1382393 A3

(21) 3558780/SU

(22) 14.02.1983

(24) 01.09.1993

(31) 349103

(32) 16.02.1982

(33) US

(46) 01.01.1995, Бюл. №1

(71) (73) Браун энд Вилльямсон Тобакко Корпорейшн, US

(72) Чарльз Грэнвиль Лэмб, US

(56) Патент США №4256122, кл A24D 3/04, опубл. 1981

(54) Фильтр для сигарет

(57) Изобретение относится к фильтрам для сигарет, имеющим канавки для направления потока вентилирующего воздуха к концу фильтра. Цель изобретения – уменьшение количества вредных веществ, содержащихся в дыме при курении сигареты. Фильтр содержит пористый фильтрующий стержень 1, заключенный в обертку 2, имеющую канавку 3, полосу 4 воздухопроницаемой мундштучной бумаги с вентиляционными отверстиями 6, 7 для соединения фильтра с табачным стержнем 5. Часть обертки 2, расположенная в канавках, выполнена воздухонепроницаемой, остальная часть обертки, находящаяся на поверхности фильтрующего стержня, выполнена воздухопроницаемой. При затяжке курящего вентилирующий воздух одновременно втягивается через отверстия 6 в канавки 3 и через отверстия 7 в фильтрующий стержень 1 через воздухопроницаемые области обертки 2. Воздух, входящий в канавки 3, проходит к открытому концу канавки и попадает в рот курящего. А воздух, входящий в фильтрующий стержень, смешивается с дымом, проходящим от табачного стержня. 3 ил.

Изобретение относится к фильтрам для сигарет, имеющим канавки для направления потока вентилирующего воздуха к концу фильтра.

Целью изобретения является уменьшение количества вредных веществ, содержащихся в дыме при курении сигареты.

На фиг. 1 показан фильтр с удаленным мундштучным материалом; на фиг. 2 - также, вид с торца; на фиг. 3 - сигарета с фильтром, представленным на фиг. 1, частично развернутым мундштучным материалом.

Фильтр содержит фильтрующий стержень 1 цилиндрической формы, заключенный в обертку 2, простирающуюся вдоль фильтрующего стержня от одного его конца до другого и имеющую канавки 3, расположенные вдоль фильтра, на расстоянии, меньшем его длины, и открытые на оральном конце фильтра, полосу 4 воздухопроницаемой мундштучной бумаги для соединения фильтра с табачным стержнем 5. Часть обертки, расположенная в канавках, выполнена воздухонепроницаемой, при этом канавки 3 равноудалены одна от другой. Остальная часть обертки 2, находящаяся на поверхности фильтрующего стержня выполнена воздухопроницаемой.

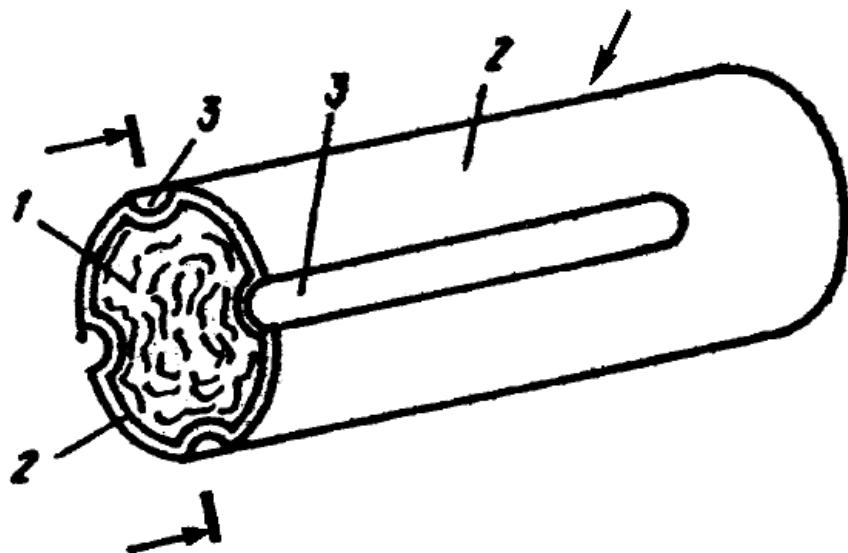
Фильтрующий стержень 1 выполнен из пористого материала, например, волокнистой или вспененной ацетилцеллюлозы или любого другого материала, пригодного для фильтрации сигаретного дыма. В производстве фильтра обертка 2 может быть сформована как единое целое с фильтрующим стержнем или может быть отдельным элементом. Обернутый фильтрующий стержень 1 помещают в форму или другое обрабатывающее средство для нажатия на обертку 2 в выбранных местах, т.е. вдавливая обертку в фильтрующий стержень и формируя канавки 3. Такой способ, используемый в производстве сигарет, называется способом тепловой формовки. Вдавленные части обертки 2, определяющие стенки канавок 3, обрабатываются так, чтобы были заделаны поры, и стенки канавок стали воздухонепроницаемыми. Для этого используют, например, нагрев оберточного материала для осуществления теплового уплотнения пористого материала. Другим видом обработки является покрытие вдавленных частей обертки, определяющих стенки канавок 3, например, нерастворимым в воде раствором или материалом, таким как этилцеллюлоза, или растворимым в воде материалом, таким как родиевой карбоксиметилцеллюлозы или метилцеллюлозы, которые закрывают поры. Обернутый фильтрующий стержень 1 прикрепляется к табачному стержню 5 полосой 4 мундштучного материала, которая охватывает покрытый оберткой 2 фильтрующий стержень, образуя сигарету с фильтром. Полоса 4 является воздухопроницаемой, так что вентилирующий воздух будет течь через нее и входить в канавки 3 и в фильтрующий стержень 1 через воздухопроницаемые области обертки, лежащие за пределами канавок 3. С этой целью полоса 4 имеет отверстия 6 и 7 для вентилирующего воздуха. Согласно фиг. 3, отверстия 6 сообщаются с канавками 3, а отверстия 7 лежат над воздухопроницаемыми областями обертки 2 за пределами канавок 3 для обеспечения входа вентилирующего воздуха в фильтрующий стержень 1.

Отверстия 6, располагаясь по первому кольцу вокруг обернутого фильтрующего стержня, сообщаются с канавками 3 вблизи их закрытых концов, т.е. концов канавок, противолежащих открытym концам, обращенным ко рту курящего. Отверстия 7, выполненные по второму кольцу, располагаются над воздухопроницаемой периферийной областью обертки 2 вверху по течению относительно потока дыма через фильтр от закрытых концов канавок 3. При затяжке курящего вентилирующий воздух одновременно втягивается через отверстия 6 в канавки 3 и через отверстия 7 в фильтрующий стержень 1 через воздухопроницаемые области обертки 2. Вентилирующий воздух, входящий в канавки 3, проходит к открытому концу канавки на оральном конце фильтра, не смешиваясь с дымом, проходящим через фильтрующий стержень из-за воздухонепроницаемости стенок канавок, попадает в рот курящего. Вентилирующий воздух, входящий в фильтрующий стержень через отверстия 7, смешивается и разбавляет дым, проходящий через фильтрующий стержень от табачного стержня 5.

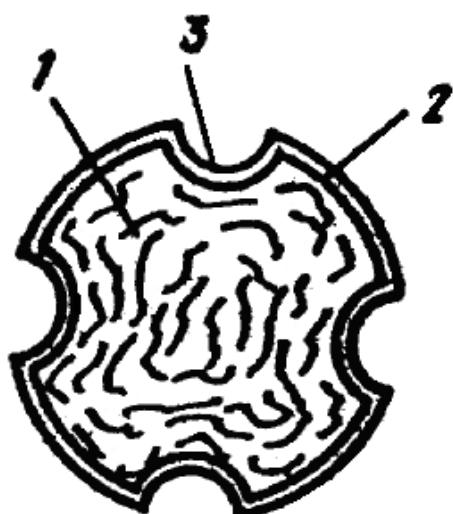
Таким образом, разбавление дыма вентилирующим воздухом, как в самом фильтре, так и во рту курящего, позволяет уменьшить количество дегтя в дыме, чем уменьшается в нем содержание вредных веществ.

Формула изобретения

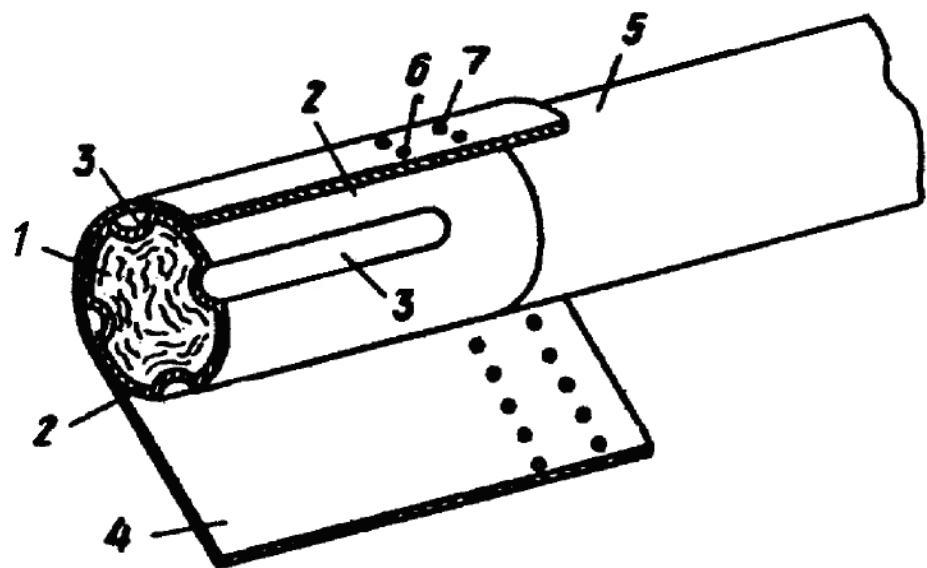
Фильтр для сигарет, содержащий пористый фильтрующий стержень цилиндрической формы, заключенный в обертку, простирающуюся вдоль фильтрующего стержня от одного его конца до другого, и имеющую, по меньшей мере, одну канавку, расположенную вдоль фильтра на расстоянии, меньшем его длины, и открытую на оральном конце фильтра, и полосу воздухопроницаемой мундштучной бумаги для соединения фильтра с табачным стержнем, отличающейся тем, что с целью уменьшения количества вредных веществ, содержащихся в дыме при курении сигареты, часть обертки, расположенная в канавках, выполнена воздухонепроницаемой, а остальная часть обертки, находящаяся на поверхности фильтрующего стержня, выполнена воздухопроницаемой.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

Ответственный за выпуск

Ногай С.А.

Кыргызпатент, 720021, г. Бишкек, ул. Московская, 62, тел.: (312) 68 08 19, 68 16 41, факс: (312) 68 17 03